

FAMILIA: **COMPRESORES**
MARCA: **MICHELIN**
REFERENCIA: **CA-RSX10**



COD. EAN:

8020119095843

PESO:

148

MEDIDAS:

820x540x759 mm

UDS. CAJA MASTER:

1

- Alimentación trifásica, 400 voltios.
- Marcha en vacío.
- Pulsador parada de emergencia.
- Rearme automático.
- Alarma de mantenimiento.
- Alarma de temperatura del aceite.
- Protección térmica del motor.
- Sistema de enfriamiento de aire de alta eficiencia.
- Modelo de tornillo F60 encapsulado.

DESCRIPCIÓN:

Nuevos compresores de tornillo encapsulados (condensados) con altas prestaciones.

- Panel en acero, insonorizados para una reducción del nivel sonoro.
- Ventilación independiente para un enfriado óptimo tanto del aceite como del aire.
- Panel del control electrónico para las funciones de compresor: Stop automático de alcance de presión, tanto mínima como máxima.
- Arranque estrella triángulo.

DATOS TÉCNICOS

400 V. -10 HP.-10 BAR- 860 lt/min./ 145 PSI, 51.6 m³/h, 7.5 Kw

INFORMACION ADICIONAL

Posibilidad de pedir el compresor con caldera horizontal, secador, 14bar.