

FAMILIA: **COMPRESORES**  
MARCA: **MICHELIN**  
REFERENCIA: **CA-RSX7.5**



---

COD. EAN:

**8020119095577**

---

PESO:

**143**

---

MEDIDAS:

**820x540x750 mm**

---

UDS. CAJA MASTER:

**1**

- Alimentación trifásica, 400 voltios.
- Marcha en vacío.
- Pulsador parada de emergencia.
- Rearme automático.
- Alarma de mantenimiento.
- Alarma de temperatura del aceite.
- Protección térmica del motor.
- Sistema de enfriamiento de aire de alta eficiencia.
- Modelo de tornillo F60 encapsulado.

## DESCRIPCIÓN:

Nuevos compresores de tornillo encapsulados (condensados) con altas prestaciones.

- Panel en acero, insonorizados para una reducción del nivel sonoro.
- Ventilación independiente para un enfriado óptimo tanto del aceite como del aire.
- Panel del control electrónico para las funciones de compresor: Stop automático de alcance de presión, tanto mínima como máxima.
- Arranque estrella triángulo.

## DATOS TÉCNICOS

400 V. -7.5 HP.-10 BAR-720 lt/min./ 145 PSI, 43.2 m<sup>3</sup>/h, 5.5 Kw

## INFORMACION ADICIONAL

Posibilidad de pedir el compresor con caldera horizontal, secador, 14bar.