

FAMILIA: **COMPRESORES**
MARCA: **MICHELIN**
REFERENCIA: **CA-RSX15/500**



COD. EAN:

PESO:

349

MEDIDAS:

2000x600x1630

UDS. CAJA MASTER:

1

DESCRIPCIÓN

- **Compresor de tornillo 15hp con caldera de 500 litros**, con panel de acero, e insonorizado.
- Ventilación independiente para un enfriado óptimo tanto en aceite como del aire.
- Panel eléctrico para las funciones de compresores,
- Stop automático de alcance de presión tanto mínima como máxima.
- Pulsador de parada de emergencia.
- Alarma de mantenimiento
- Alarma de temperatura de aceite.
- Protección térmica del motor.
- Sistema de enfriamiento de aire de alta eficiencia.

DATOS TÉCNICOS

400 V. -15 HP.-10 BAR- 1.430 lt/min./ 145 PSI, 85.8 m3/h, 10 Kw

INFORMACION ADICIONAL

Posibilidad de pedir el compresor con diferentes caldera y presiones. 10-14bar