

**FAMILIA: COMPRESORES**  
**MARCA: MICHELIN**  
**REFERENCIA: CA-MB50**



---

**COD. EAN:**  
8020119135693

---

**PESO:**  
31 KG.

---

**MEDIDAS:**  
85x34x68 cm.

---

**UDS. CAJA MASTER:**  
1

### DESCRIPCIÓN:

- Nuevo diseño de carcasa de plástico redondeada.
- Bloque cilindros en fundición de gran duración
- Amplio depósito de aceite (sintético) para un mayor tiempo de duración
- Enchufe rápido universal
- 2 manómetros
- Ruedas de goma
- Regulador de presión

### DATOS TÉCNICOS:

230 V. - 50 lt. - 2 HP - 8 BAR- 140 lt/min.

### INFORMACIÓN ADICIONAL:

**Monoblock portátiles.**

