

FAMILIA: COMPRESORES
MARCA: MICHELIN
REFERENCIA: CA-MCX988N



COD. EAN:
8020119118801

PESO:
130 KG.

MEDIDAS:
83,7x59,2x73,5 cm.

UDS. CAJA MASTER:
1

DESCRIPCIÓN:

Compresores de correas industriales insonorizados con bomba de dos etapas y bloque de hierro fundido de larga durabilidad. Automatic Stop/Start para un control directo. Diseño compacto. Contador de horas. Costes de mantenimiento reducidos. Disponibles hasta 14 bares.

DATOS TÉCNICOS:

400 V. - 10HP - 10 BAR - 912 lt/min. Trifásico - 66 dB.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Compresor silencioso de pistón.