

FAMILIA: COMPRESORES
MARCA: MICHELIN
REFERENCIA: CA-MCX598/300N



COD. EAN:
8020119117118

PESO:
185 KG.

MEDIDAS:
144x59,2x122 cm.

UDS. CAJA MASTER:
1

DESCRIPCIÓN:

Compresores de correas industriales insonorizados con bomba de dos etapas y bloque de hierro fundido de larga durabilidad. Automatic Stop/Start para un control directo. Diseño compacto. Contador de horas. Costes de mantenimiento reducidos. Disponibles hasta 14 bares.

DATOS TÉCNICOS:

400 V. - 270 LT - 5,5 HP - 10 BAR - 625 lt/min. - Trifásico - 69 dB.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Compresor silencioso de pistón con calderín.