

FAMILIA: COMPRESORES
MARCA: MICHELIN
REFERENCIA: CA-VCX100



COD. EAN:
8020119066652

PESO:
67 KG.

MEDIDAS:
78x42x106 cm.

UDS. CAJA MASTER:
1

DESCRIPCIÓN:

- Bloque de cilindros dobles en fundición
- Cobertura metálica para engranajes
- Amplio visor medidor de aceite (sintético)
- Rueda giratoria

DATOS TÉCNICOS:

230 V. - 100 lt. - 3 HP- 10 BAR- 350 LT./MIN.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Compresor correas con ruedas.

