

FAMILIA: COMPRESORES
MARCA: MICHELIN
REFERENCIA: CA-VCX50



COD. EAN:
8020119105917

PESO:
58 KG.

MEDIDAS:
101x36x73 cm.

UDS. CAJA MASTER:
1

DESCRIPCIÓN:

- Bloque de cilindros dobles en fundición
- Cobertura metálica para engranajes
- Amplio visor medidor de aceite (sintético)
- Rueda giratoria

DATOS TÉCNICOS:

230 V- 50 lt. - 3 HP- 10 BAR- 350 lt/min.

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Compresores correas con ruedas.

